

ЛАБОРАТОРНОЕ И ПРОМЫШЛЕННОЕ СУШИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «НЕВА-ТЕПЛОТЕХНИКА»
2023



Идти в ногу с современными технологиями и основными тенденциями развития техники - ключ к успеху компании

ОГЛАВЛЕНИЕ

Распылительный тип	3
Псевдооживенный слой (fluid bed)	4
Ленточный тип.....	5
Барабанный тип	6
Лопастной тип.....	7

Каталог представляемой продукции

Распылительный тип сушильного оборудования

Распылительные сушилки бывают как лабораторным типом, так и промышленным. Все зависит от того, какой производительности требуется оборудование. Оно бывает как 5 кг в час, так и 500 кг в час и более.



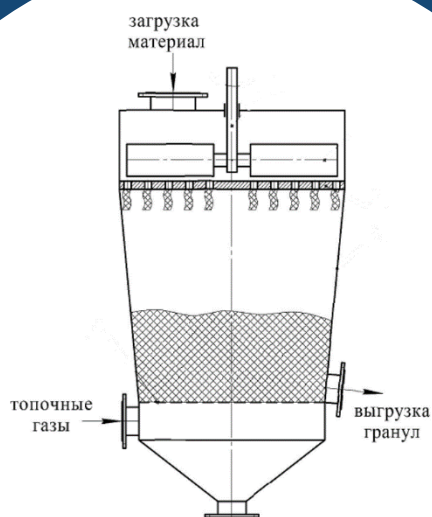
Тип распылителя зависит от продукта, который необходимо высушить. Основными являются форсунки и роторный диск.



Каталог представляемой продукции

Псевдоожиженный слой (fluid bed)

Псевдоожиженный слой – некий гранулятор, за счет которого создаются более крупные частицы.



Сырьё подаётся в аппарат из входного отверстия и непрерывно перемещается вперёд вместе с уровнем псевдоожиженного слоя под действием вибрации. Горячий воздух проходит через псевдоожиженный слой и обменивается теплом с влажным сырьём.

Конструкция может быть, как отдельным устройством, так и поставляться вместе с распылительной сушилкой, то есть быть непосредственной её составляющей.

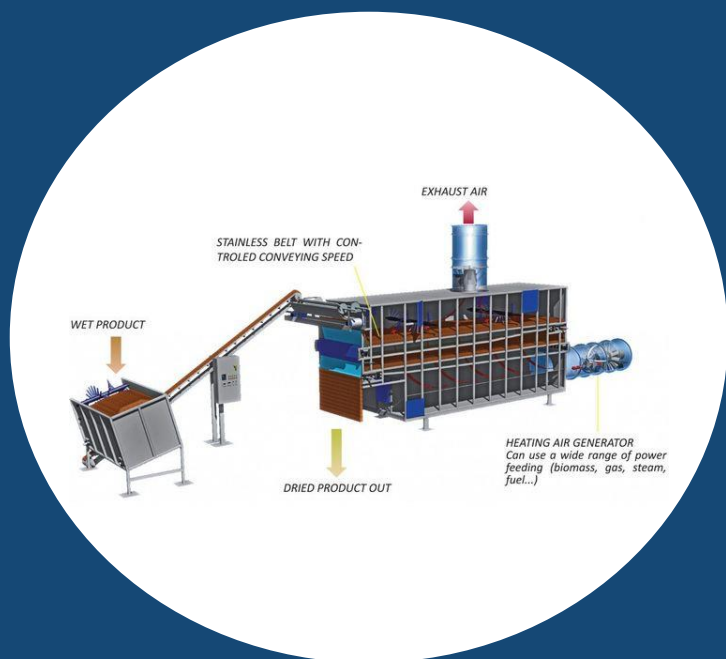


Каталог представляемой продукции

Ленточный тип

Ленточная сушилка – сушильное оборудование непрерывного действия для сушки листовых, ленточных и гранулированных материалов.

Влажный продукт непрерывно и равномерно подается через загрузочную камеру на перфорированную ленту. Лента, находящаяся преимущественно в горизонтальном положении, пронесит продукт через зону сушки, которая разделена на несколько секций.



Конструкция может быть, как отдельным устройством, так и поставляться вместе с распылительной сушилкой, то есть быть непосредственной её составляющей.

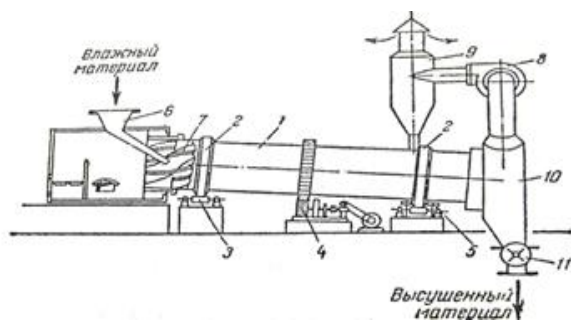


Каталог представляемой продукции

Барабанный тип

Барабанная сушилка представляет собой вращающийся цилиндр, в котором используется пар или горячий воздух для нагрева сырья и снижения его влажности в процессе производства.

Внутри барабана подается пар. Затем тонкий слой сырья наносится на внешнюю поверхность барабана. При повышении температуры влага в сырье достигает температуры кипения, начинает испаряться и покидает сырье. Высушенный слой сырья удаляется из барабана скребком.



Конфигурация может включать один или несколько барабанов. Барабанная сушилка может работать при атмосферном давлении или под вакуумом.

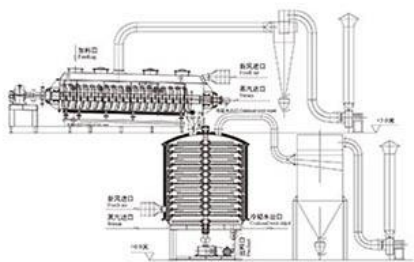


Каталог представляемой продукции

Лопастной тип

Низкоскоростная сушилка с перемешивающим устройством, внутри которого установлена перемешивающая лопасть, обеспечивающая полный контакт влажных материалов с теплоносителем и горячими поверхностями под действием перемешивающей лопасти для достижения цели сушки.

Применяется для сушки или охлаждения паст, частиц, порошков и суспензий материалов, выполняет процесс сушки, охлаждения, нагрева, стерилизации, реакции и сжигания при низкой температуре.



Структура сушилки обычно горизонтальная, двухосевая или четырехосевая. Эта сушилка подразделяется на сушилки горячего воздуха и сушилки кондуктивного типа.



Каталог представляемой продукции

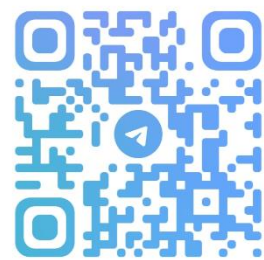
Адрес: 196602, Санкт-Петербург, Пушкин, ул. Малиновская, д.8, 12Н

Тел.: +7-812-677-93-49

Факс: +7-812-677-93-49

E-mail: info@neva-teplo.ru

Веб-сайт: www.neva-teplo.ru



@NEVA_TEPLO